

Calentadores de Proceso a Gas

GFH Series: 180,000 - 1,350,000 BTU/hr.

NOVATEC GFH Patendido puede reducir el consumo energético de los secadores por miles de Dólares / Mes

No requiere ventilador de extracción de combustión caros

El calentador NOVATEC GFH proceso tiene un 90 % + calificación de eficiencia térmica - la más alta eficiencia en la industria y puede reducir los costos de energía hasta en un 75 % en comparación con los calentadores eléctricos . Un intercambiador de calor de acero inoxidable patentado con un quemador de tiro forzado de mezcla de la boquilla y la cámara de combustión de acero inoxidable son estándar y no requieren extractores caros .



GFH-750

Patent # 6044837

Gas Reduce Costos de Energía hasta 75% vs. Electricos

En las zonas donde los costos de electricidad son más de \$ 0.08 / kW , un calentador de gas eficiente puede reducir los costos de energía hasta en un 75 % , ahorrando miles de dólares por mes en aplicaciones de secado de PET y otras resinas de alta temperatura .

90+% Eficiencia

La alta eficiencia del intercambiador de calor de acero inoxidable NOVATEC patentado con quemador de tiro forzado de mezcla de la boquilla y aislamiento de alta calidad significa que más calor se transfiere al proceso en vez de ser ventilado y desperdiciado - que resulta en 90 % + eficiencia térmica - el mas alto en la industria .

Ventajas del NOVATEC Mezcla de Boquilla vs. Quemadores de Pre-Mezclado

Nuestro quemador de tiro forzado de mezcla de boquilla no requiere un extractor de aire adicional y no tiene que ser ajustado para variar las presiones del cuarto.

Temperaturas de Aire Ajustables

De 160-400° F. (70-200° C) quemador con boquilla de mezclado con alta vuelta abajo permite tanto el funcionamiento a baja y alta temperatura por lo que el GFH se puede utilizar para PET, PLA y PETG incluso con variaciones en el flujo de aire.

Componentes de acero inoxidable = Larga Vida

NOVATEC - Intercambiador de calor de acero inoxidable patentado y la cámara de combustión de acero inoxidable están diseñados para proporcionar muchos años de servicio sin problemas con ningún tipo de mantenimiento o ajustes rutinarios .

COMPETENCIA – El quemador atmosférico de premezcla incluye partes de ceramica frágil - y caja soldada de acero no reforzada cual fractura del calor alto requieren una vigilancia constante y de reemplazo frecuente.

Descuentos Potenciales

El NOVATEC GFH puede calificar para descuentos en ahorro de energía y/o deducciones de impuestos en ciertas localidades

Sistemas de Mejora Disponibles

Cualquier secador de cama doble o de rueda puede ser mejorado con el calentador de proceso NOVATEC GFH para reducir en gran medida los costos de energía

Mas:

- Panel de control UL/C-UL 508A
- Interruptor de desconexión principal
- Tren de gas NFPA 86
- Regulador principal de gas
- Quemador de boquilla de mezclado Eclipse
- Insulación industrial de alta densidad
- Aislamiento total del aire de combustión del aire de regeneración
- Piloto gas y principal separados
- Interruptores límite de proceso y alta temperatura de combustión
- Componentes listados UL/FM
- 5-años de garantía

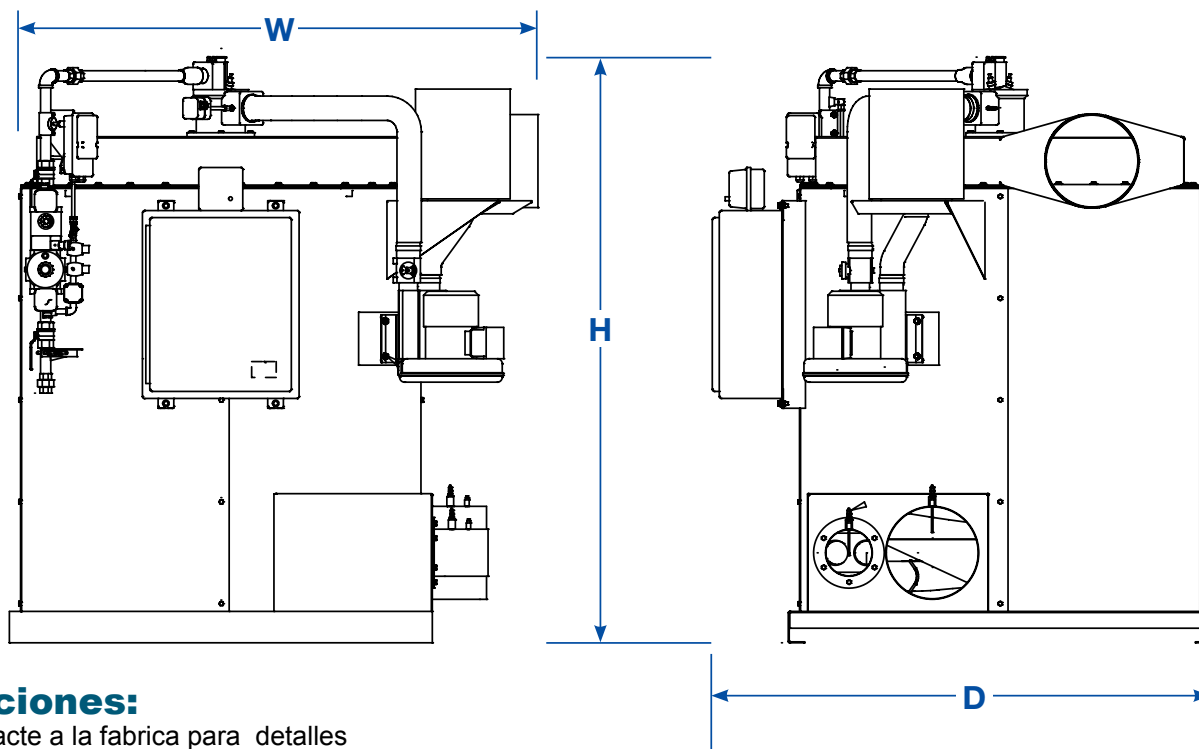
NOVATEC

Especificaciones:

MODELOS ESTANDAR	Gas Consumo		BTU/hr. (approx.) Maximo	Ancho		Profundidad		Altura	
	ft ³ /hr.	m ³ /hr.		in.	cm	in.	cm	in.	cm
GFH-500	180	5	180,000	50.5	128	49.6	126	55.8	142
GFH-750	260	7.4	260,000	50.5	128	49.6	126	55.8	142
GFH-1000	350	9.9	350,000	50.5	128	49.6	126	55.8	142
GFH-1500	540	15.3	540,000	58.5	149	56.6	144	72.8	185
GFH-1750	630	17.8	630,000	67.5	172	63.7	162	78.4	190
GFH-2000	720	20.4	720,000	67.5	172	63.7	162	92.8	236
GFH-2500	810	22.9	810,000	67.5	172	63.7	162	92.8	236
GFH-3000	1080	30.6	1,080,000	78.2	199	72.1	183	94.8	241
GFH-3500	1260	35.7	1,260,000	72.7	185	73.6	187	100	254
GFH-4000	1350	38.2	1,350,000	72.7	185	73.6	187	100	254

NOTA: Las anteriores tasas de consumo estan basadas en una temperatura de secado de 350° F. (177° C)

Controles: Los modelos estándar están controlados por NovaTouch™ PLC a través del secador o cristizador . Modelos de diseño modular (después de agregar referencia del modelo estándar) utilizan los controles internos . Comuníquese con la fábrica para obtener más información .



Opciones:

Contacte a la fabrica para detalles